

Manual de instrucțiuni privind conținutul și dezasamblarea următoarelor tipuri de EEE

Ciocane rotopercutoare si demolatoare
Demolatoare cu sistem prindere hexagonal
Masini de găurit/înșurubat
Polizoare unghiulare
Fierastraiere circulare manuale/de masa/cu bandă
Fierastraiere alternative/ pentru decupat
Masini de frezat
Masini de slefuit
Fierastraiere electrice cu lant
Pistoale cu aer cald
Masini cu acumulator
Încarcatoare pentru acumulatori
Lanterne
Mașini electrice de tuns iarba
Masini de spalat sub presiune
Compresoare
Aspiratoare
Pompe sumersibile
Masini electrice de taiat gard viu
Modul radio
Electropompe
Corpuri de iluminat cu LED-uri

- **ACEST MANUAL CUPRINDE INSTRUCȚIUNI NECESARE CENTRELOR DE RECICLARE A DEȘEURILOR ELECTRICE ȘI ELECTRONICE ȘI CUPRIND INFORMAȚII DESPRE CONȚINUT ȘI SCHEME DE DEZMEMBRAREA PRODUSELOR ELECTRICE**
- **OPERAȚIA DE DEZASAMBLARE SE VA EFECTUA CU STRICTA RESPECTARE A NORMELOR DE PROTECȚIA MUNCII ÎN VIGOARE.**
- **TOATE PRODUSELE CARE SE ALIMENTEAZĂ LA REȚEAUA DE CURENT ALTERNATIV MONOFAZAT DISPUN DE UN CONDENSATOR DE DEPARAZITARE CARE CORESPUNDE CONSTRUCTIV NORMELOR EUROPENE RoHS.**
- **EXISTĂ POSIBILITATEA CA PE LÂNGĂ MODELELE PREZENTATE SĂ EXISTE PE PIAȚA DIN ROMÂNIA ȘI ALTE MODELE CARE AU FOST IMPORTATE DIN ALTE SURSE , ÎNSĂ DUPĂ ÎNCADRAREA ÎN CATEGORIA CORESPUNZĂTOARE (MAȘINĂ DE GĂURIT, MAȘINĂ DE ȘLEFUIT, RINDEA ELECTRICĂ, ETC.,) SE POATE PROCEDA LA DEZASAMBLARE DUPĂ ACELAȘI TIPIC.**

**NECESAR DE SCULE DE MANA PENTRU DEZASAMBLAREA ECHIPAMENTELOR
ELECTRICE**

1. TRUSA ŞURUBELNIŢE DREPTE
2. TRUSA ŞURUBELNIŢE CAP CRUCE
3. TRUSĂ CHEI TIP INBUSS
4. TRUSĂ CHEI FIXE
5. CLEŞTI PATENT
6. CLEŞTI PENTRU SIGURANŢE
7. CLEŞTE PENTRU RETEZAT
8. EXTRACTOR RULMENTI
9. CIOCAN 0,25KG

**CAP. I
CIOCANE ROTOPERCUTOARE SI DEMOLATOARE**

1. CIOCANE ROTOPERCUTOARE SDS-PLUS

MODELE

| | |
|----------------|--------|
| HR2010 | HR1830 |
| HR2020 | HR2230 |
| HR2440/HR2440X | HR2470 |
| HR2450/F/T | HR2800 |
| HR2432 | HR2810 |
| HR3000C | HR3210 |

MATERIALE COMPONENTE

LA EXTERIOR:

1. MATERIAL PLASTIC - CARCASA, STECHER
2. CAUCIUC – CABLU ALIMENTARE, CALOTA
3. CUPRU - CABLU DE ALIMENTARE

LA INTERIOR:

1. MATERIAL PLASTIC
2. ALUMINIU
3. OTEL
4. CAUCIUC
5. CUPRU
6. LAC ELECTROIZOLANT
7. VASELINA
8. ALAMA
9. GRAFIT

DEZASAMBLAREA

1. SE SCOATE CALOTA DE CAUCIUC DIN PARTEA FRONTALA A MAȘINII CU AJUTORUL UNEI ȘURUBELNIȚE DREPTE
2. SE SCOATE INELUL DE SIGURANȚĂ DE SUB CALOTĂ CU AJUTORUL ȘURUBELNIȚEI
3. SE DEȘURUBEAZA TOATE ȘURUBURILE VIZIBILE LA EXTERIOR FOLOSINDU-SE O ȘURUBELNIȚĂ CAP CRUCE NR.2 .
4. SE SEPARĂ ȘI SE SORTEAZĂ ELEMENTELE COMPONENTE PE CATEGORII.

ÎN FUNCȚIE DE NECESITĂȚI SE VA CONSULTA DESENUL EXPLICATIV AFERENT MODELULUI CE SE AFLĂ ÎN FORMAT PDF. PE CD-UL ATAȘAT PREZENTELOR INSTRUCȚIUNI.

NOTĂ

OPERAȚIA DE DEZASAMBLARE NU PREZINTĂ RISCURI ASCUNSE PENTRU OPERATOR.

ROTOPERCUTOARE SI DEMOLATOARE TIP SDS – MAX

1. MODEL

| | |
|---------|---------------|
| HR4000C | HR4002 HK0500 |
|---------|---------------|

HR4011C HR4510
HR4500C HR4511
HR5001C HR5201
HM1202C HR5211
HM0860C HK1820

2. MATERIALE COMPONENTE

LA EXTERIOR:

- 1.MATERIAL PLASTIC - CARCASA, STECHER
- 2.CAUCIUC – CABLU ALIMENTARE, CALOTA
- 3.CUPRU - CABLU DE ALIMENTARE

LA INTERIOR:

10. MATERIAL PLASTIC
11. ALUMINIU
12. OTEL
13. CAUCIUC
14. CUPRU
15. LAC ELECTROIZOLANT
16. VASELINA
17. ALAMA
18. GRAFIT

3. DEZASAMBLAREA

5. SE SCOATE CALOTA DE CAUCIUC DIN PARTEA FRONTALA A MAȘINII CU AJUTORUL UNEI ȘURUBELNIȚE DREPTE
6. SE SCOATE INELUL DE SIGURANȚĂ DE SUB CALOTĂ CU AJUTORUL UNUI CLESTE DE SIGURANTE
7. SE DEȘURUBEAZA TOATE ȘURUBURILE VIZIBILE LA EXTERIOR FOLOSINDU-SE O ȘURUBELNIȚĂ CAP CRUCE NR.2 SI O CHEIE INBUS NR.4
8. SE SCOT ELEMENTELE DE ANGRENARE DIN CARACASA PRIN SCOATEREA IN PREALABIL A SIGURANȚELOR DE FIXARE ALE ACESTORA
9. PENTRU SCOATEREA ROTORULUI SE VA DEMONTA IN PREALABIL VENTILATORUL CU AJUTORUL UNEI CHEI FIXE.
10. SE SEPARĂ ȘI SE SORTEAZĂ ELEMENTELE COMPONENTE PE CATEGORII.

ÎN FUNCȚIE DE NECESITĂȚI SE VA CONSULTA DESENUL EXPLICATIV AFERENT MODELULUI, CE SE AFLĂ ÎN FORMAT PDF. PE CD-UL ATAȘAT PREZENTELOR INSTRUCȚIUNI.

NOTĂ

OPERAȚIA DE DEZASAMBLARE NU PREZINTĂ RISCURI ASCUNSE PENTRU OPERATOR.

CAP.II DEMOLATOARE CU SISTEM PRINDERE HEXAGONAL

1. MODELE

HM1303B
HM1304B
HM1400
HM1800
HM1810

2. MATERIALE COMPONENTE

LA EXTERIOR:

1. MATERIAL PLASTIC - ELEMENTE CARCASA, STECHER
2. CAUCIUC – CABLU ALIMENTARE
3. CUPRU - CABLU DE ALIMENTARE
4. ALUMINIU - CARCASA
5. OTEL – ELEMENTE CARCASA, SURUBURI
6. EBONITA – ELEMENTE CARCASA

LA INTERIOR:

1. MATERIAL PLASTIC
2. ALUMINIU
3. OTEL
4. CAUCIUC
5. CUPRU
6. LAC ELECTROIZOLANT
7. VASELINA
8. ALAMA
9. GRAFIT

3. DEZASAMBLAREA

1. SE DEȘURUBEAZA TOATE ȘURUBURILE VIZIBILE LA EXTERIOR FOLOSINDU-SE CHEILE ADECVATE
2. SE SCOT ELEMENTELE DE ANGRENARE DIN CARACASA PRIN SCOATEREA IN PREALABIL A SIGURANTELOR DE FIXARE ALE ACESTORA
3. PENTRU SCOATEREA ROTORULUI SE VA DEMONTA IN PREALABIL VENTILATORUL CU AJUTORUL UNEI CHEI FIXE.
4. SE SEPARĂ ȘI SE SORTEAZĂ ELEMENTELE COMPONENTE PE CATEGORII.

ÎN FUNCȚIE DE NECESITĂȚI SE VA CONSULTA DESENUL EXPLICATIV AFERENT MODELULUI, CE SE AFLĂ ÎN FORMAT PDF. PE CD-UL ATAȘAT PREZENTELOR INSTRUCȚIUNI.

NOTĂ

OPERAȚIA DE DEZASAMBLARE NU PREZINTĂ RISCURI ASCUNSE PENTRU OPERATOR.

CAP III MASINI DE GĂURIT/ÎNȘURUBAT

1. MODELE CARACTERISTICE

| | | | |
|---------|--------|------------------------|--------|
| 6408 | 6805BV | DA3010F | TD010 |
| 6410 | 6821 | DA3011F | 6953 |
| 6510LVR | 6827 | UT120 TW0200 | |
| 6501 | 6833 | UT1305 | 6905H |
| 6013B | 6412 | DBM080 | TW0350 |
| 8450 | DP4010 | 6842 | 6906 |
| HP1620 | DP4011 | 6844 | TW1000 |
| HP2050 | DP4001 | 6821/22/23/23/25/26/28 | |
| HP2051 | DP4700 | 6951 | |

2. MATERIALE COMPONENTE:

LA EXTERIOR:

1. MATERIAL PLASTIC - CARCASA, STECHER
2. CAUCIUC – CABLU ALIMENTARE
3. CUPRU - CABLU DE ALIMENTARE
4. ALUMINIU - CARCASA
5. OTEL – MANDRINĂ, SURUBURI

LA INTERIOR:

1. MATERIAL PLASTIC
2. ALUMINIU
3. OTEL
4. CAUCIUC
5. CUPRU
6. LAC ELECTROIZOLANT
7. VASELINA
8. ALAMA
9. GRAFIT

3. DEZASAMBLAREA

1. SE DEȘURUBEAZA TOATE ȘURUBURILE VIZIBILE LA EXTERIOR FOLOSINDU-SE O ȘURUBELNIȚĂ ADECVATĂ.
2. SE SCOT ELEMENTELE DE ANGRENARE DIN CARACASA PRIN SCOATEREA IN PREALABIL A SIGURANȚELOR SAU ȘURUBURILOR DE FIXARE ALE ACESTORA
3. SE SEPARĂ ȘI SE SORTEAZĂ ELEMENTELE COMPONENTE PE CATEGORII.

ÎN FUNCȚIE DE NECESITĂȚI SE VA CONSULTA DESENUL EXPLICATIV AFERENT MODELULUI, CE SE AFLĂ ÎN FORMAT PDF. PE CD-UL ATAȘAT PREZENTELOR INSTRUCȚIUNI.

NOTĂ: OPERAȚIA DE DEZASAMBLARE NU PREZINTĂ RISCURI ASCUNSE PENTRU OPERATOR.

CAP. IV POLIZOARE UNGHIULARE

1. MODELE CARACTERISTICE

9525NB 9047/9047S GA7020/GA7020S GB602

| | | | |
|--------|------------|----------------|-------------|
| 9527NB | 9049/9049S | GA9020/GA9020S | GB801 |
| 9528NB | 9057/9057S | GA9030/GA9030S | GD0800/0810 |
| 9554NB | 9059/9059S | GA9040/GA9040S | |
| 9557NB | 9067/9067S | GA5030 | |
| 9558NB | 9069/9069S | GA5021/GA6021 | |

2. MATERIALE COMPONENTE

LA EXTERIOR:

1. MATERIAL PLASTIC - ELEMENTE CARCASA, STECHER
2. CAUCIUC – CABLU ALIMENTARE
3. CUPRU - CABLU DE ALIMENTARE
4. ALUMINIU – ELEMENTE CARCASA
5. OTEL – FLANȘE DE PRINDERE, ȘURUBURI

LA INTERIOR:

1. MATERIAL PLASTIC
2. ALUMINIU
3. OTEL
4. CAUCIUC
5. CUPRU
6. LAC ELECTROIZOLANT
7. VASELINA
8. ALAMA
9. GRAFIT

3. DEZASAMBLAREA

1. SE DEȘURUBEAZA TOATE ȘURUBURILE VIZIBILE LA EXTERIOR FOLOSINDU-SE O ȘURUBELNIȚĂ ADECVATĂ.
2. SE SCOT ELEMENTELE COMPONENTE DIN CARACASA PRIN SCOATEREA IN PREALABIL A SIGURANȚELOR SAU ȘURUBURILOR DE FIXARE ALE ACESTORA
3. SE SEPARĂ ȘI SE SORTEAZĂ ELEMENTELE COMPONENTE PE CATEGORII.
4. DUPĂ CAZ SE VOR FOLOSI EXTRACTOARELE PENTRU DEMONTAREA UNOR SUBANSAMBLE CARE IMPUN ACEASTĂ OPERAȚIE

NOTĂ

OPERAȚIA DE DEZASAMBLARE NU PREZINTĂ RISCURI ASCUNSE PENTRU OPERATOR.

CAP. V

FIERASTRAIE CIRCULARE MANUALE/DE MASA/CU BANDĂ

1. MODELE CARACTERISTICE

5603R LS1040 2106 SP6000

5705R LH1040 2107 MLT100
5903R LS1013 5017RKB 2704
5143R 4101RH 5103R

2. MATERIALE COMPONENTE

LA EXTERIOR:

1. MATERIAL PLASTIC - ELEMENTE CARCASA, STECHER, APARATOARE, DUZE ASPIRAȚIE
2. CAUCIUC – CABLU ALIMENTARE
3. CUPRU - CABLU DE ALIMENTARE
4. ALUMINIU – ELEMENTE CARCASA
5. OTEL – FLANȘE DE PRINDERE, SURUBURI

LA INTERIOR:

1. MATERIAL PLASTIC
2. ALUMINIU
3. OTEL
4. CUPRU
5. LAC ELECTROIZOLANT
6. VASELINA
7. ALAMA
8. GRAFIT

3. DEZASAMBLAREA

1. SE DEȘURUBEAZA TOATE ȘURUBURILE VIZIBILE LA EXTERIOR FOLOSINDU-SE O ȘURUBELNIȚĂ ADECVATĂ.
2. SE SCOT ELEMENTELE COMPONENTE DIN CARACASA PRIN SCOATĂREA ÎN PREALABIL A SIGURANȚELOR SAU ȘURUBURILOR DE FIXARE ALE ACESTORA
3. SE TĂIE CONDUCTORII DE LEGATURA DINTRE COMPONENTELE ELECTRICE
4. SE SEPARĂ ȘI SE SORTEAZĂ ELEMENTELE COMPONENTE PE CATEGORII.
5. DUPĂ CAZ SE VOR FOLOSI EXTRACTOARELE PENTRU DEMONTAREA UNOR SUBANSAMBLE CARE IMPUN ACEASTĂ OPERAȚIE

ÎN FUNCȚIE DE NECESITĂȚI SE VA CONSULTA DESENUL EXPLICATIV AFERENT MODELULUI, CE SE AFLĂ ÎN FORMAT PDF PE CD-UL ATAȘAT PREZENTELOR INSTRUCȚIUNI.

ATENȚIE

DACA MASINA ARE MONTAT DISCUL DE TAIERE SE VA MANIPULA CU ATENȚIE PENTRU EVITAREA RANIRILOR PROVOCATE DE DANTURA ACESTUIA.

CAP VI FIERASTRAIE ALTERNATIVE/ PENTRU DECUPAT

1. MODELE CARACTERISTICE

4322 4304 4341CT 4350CT/FCT

4323 4305T JR3030/T 4351CT/FCT
4324/26/27 4340CT JR3060T JR3050T/60T/70T

2.MATERIALE COMPONENTE

LA EXTERIOR:

1. MATERIAL PLASTIC - ELEMENTE CARCASA, STECHER, APARATOARE, DUZE ASPIRAȚIE
2. CAUCIUC – PROTECȚIE CABLU
3. CUPRU - CABLU DE ALIMENTARE
4. ALUMINIU – ELEMENTE CARCASA, TALPA
5. OTEL – TALPĂ, SURUBURI

LA INTERIOR:

1. MATERIAL PLASTIC
2. ALUMINIU
3. OTEL
4. CUPRU
5. LAC ELECTROIZOLANT
8. VASELINA
9. ALAMA
8. GRAFIT

3. DEZASAMBLAREA

6. SE DEȘURUBEAZA TOATE ȘURUBURILE VIZIBILE LA EXTERIOR FOLOSINDU-SE O ȘURUBELNIȚĂ ADECVATĂ
7. SE SCOT ELEMENTELE COMPONENTE DIN CARACASA PRIN SCOATEREA IN PREALABIL A SIGURANȚELOR SAU ȘURUBURILOR DE FIXARE ALE ACESTORA
8. SE TAIIE CONDUCTORII DE LEGATURA DINTRE COMPONENTELE ELECTRICE
9. SE SEPARĂ ȘI SE SORTEAZĂ ELEMENTELE COMPONENTE PE CATEGORII.
10. DUPĂ CAZ SE VOR FOLOSI EXTRACTOARELE PENTRU DEMONTAREA UNOR SUBANSAMBLE CARE IMPUN ACEASTĂ OPERAȚIE

ATENȚIE

DACA MASINA ARE MONTATĂ LAMA DE TAIERE, ACEASTA SE VA DESPRINDE CU ATENȚIE ȘI ÎNDEPĂRTA PENTRU EVITAREA RANIRILOR PROVOCATE DE DANTURA ACESTEIA.

CAP VII MASINI DE FREZAT

1 . MODELE CARACTERISTICE

3612 3703 3901

3612C RP1800 RP2300 SG150
3620 3706/ 7/8/9/10

2. MATERIALE COMPONENTE

LA EXTERIOR:

1. MATERIAL PLASTIC - ELEMENTE CARCASA, STECHER, APARATOARE, DUZE ASPIRAȚIE
2. CAUCIUC – PROTECȚIE CABLU ALIMENTARE
3. CUPRU - CABLU DE ALIMENTARE
4. ALUMINIU – ELEMENTE CARCASA
5. OTEL – BUCȘE/FLANȘE DE PRINDERE, SURUBURI

LA INTERIOR:

1. MATERIAL PLASTIC
2. ALUMINIU
3. OTEL
4. CUPRU
5. LAC ELECTROIZOLANT
6. VASELINA
7. ALAMA
8. GRAFIT

3. DEZASAMBLAREA

11. SE DEȘURUBEAZA TOATE ȘURUBURILE VIZIBILE LA EXTERIOR FOLOSINDU-SE O ȘURUBELNIȚĂ ADECVATĂ.
12. SE SCOT ELEMENTELE COMPONENTE DIN CARACASA PRIN SCOATEREA IN PREALABIL A SIGURANȚELOR SAU ȘURUBURILOR DE FIXARE ALE ACESTORA
13. SE TAIE CONDUCTORII DE LEGATURA DINTRE COMPONENTELE ELECTRICE
14. SE SEPARĂ ȘI SE SORTEAZĂ ELEMENTELE COMPONENTE PE CATEGORII.
15. DUPĂ CAZ SE VOR FOLOSI EXTRACTOARELE PENTRU DEMONTAREA UNOR SUBANSAMBLE CARE IMPUN ACEASTĂ OPERAȚIE

ATENȚIE

DACA MASINA ARE MONTAT VÂRFUL/DISCU DE FREZARE SE VA MANIPULA CU ATENȚIE PENTRU EVITAREA RANIRILOR PROVOCATE DE TĂIȘURILE ACESTUIA.

CAP.VIII MASINI DE SLEFUIT

1. MODELE CARACTERISTICE

| | | | | |
|--------|------|--------|------------|------|
| BO4653 | 9046 | 9924DB | BO4555/6/7 | 9031 |
| BO4561 | 9910 | 9404 | BO4565 | 9032 |

BO3700 9911 9036 BO5030/1
BO4900V BO5010 BO6030/40

2.MATERIALE COMPONENTE

LA EXTERIOR:

1. MATERIAL PLASTIC - ELEMENTE CARCASA, STECHER, APARATOARE, DUZE ASPIRAȚIE
2. CAUCIUC – PROTECȚE CABLU ALIMENTARE
3. CUPRU - CABLU DE ALIMENTARE
4. ALUMINIU – ELEMENTE CARCASA, TALPĂ
5. OTEL – CLEME DE PRINDERE, SURUBURI
6. MATERIAL TEXTIL, HÂRTIE, ADAOS ABRAZIV

LA INTERIOR:

1. MATERIAL PLASTIC
2. ALUMINIU
3. OTEL
4. CUPRU
5. LAC ELECTROIZOLANT
6. VASELINA
7. ALAMA
8. GRAFIT

3. DEZASAMBLAREA

1. SE DEȘURUBEAZA TOATE ȘURUBURILE VIZIBILE LA EXTERIOR FOLOSINDU-SE O ȘURUBELNIȚĂ ADECVATĂ.
2. SE SCOT ELEMENTELE COMPONENTE DIN CARACASA PRIN SCOATEREA IN PREALABIL A SIGURANȚELOR SAU ȘURUBURILOR DE FIXARE ALE ACESTORA
3. SE TAIE CONDUCTORII DE LEGATURA DINTRE COMPONENTELE ELECTRICE
4. SE SEPARĂ ȘI SE SORTEAZĂ ELEMENTELE COMPONENTE PE CATEGORII.
5. DUPĂ CAZ SE VOR FOLOSI EXTRACTOARELE PENTRU DEMONTAREA UNOR SUBANSAMBLE CARE IMPUN ACEASTĂ OPERAȚIE

NOTĂ
OPERAȚIA DE DEZASAMBLARE NU PREZINTĂ RISCURI ASCUNSE PENTRU OPERATOR.

CAP.IX FIERASTRAIE ELECTRICE CU LANT

1. MODELE CARACTERISTICE
UC 3010A/3510A/4010A ES2045A(DOLMAR)
UC 3020A/3520A/4020A
UC 3030A/3530A/4030A/4530A

2.MATERIALE COMPONENTE

LA EXTERIOR:

1. MATERIAL PLASTIC - ELEMENTE CARCASA, STECHER, APARATOARE LANȚ,
2. CAUCIUC – PROTECȚE CABLU ALIMENTARE
3. CUPRU - CABLU DE ALIMENTARE
4. ALUMINIU – ELEMENTE CARCASA
5. OTEL – SURUBURI,PIULIȚĂ, LANȚ, LAMĂ GHIDAJ

LA INTERIOR:

1. MATERIAL PLASTIC
2. ALUMINIU
3. OTEL
4. CUPRU
5. LAC ELECTROIZOLANT
6. VASELINA / ULEI
7. ALAMA
8. GRAFIT
9. CAUCIUC

3. DEZASAMBLAREA

1. SE DEȘURUBEAZĂ PIULIȚA DE FIXARE A LAMEI DE LANȚ
2. SE SCOATE CAPACUL ȘI APOI LANȚUL ȘI LAMA CU ATENȚIE
3. SE DEȘURUBEAZA TOATE ȘURUBURILE VIZIBILE LA EXTERIOR FOLOSINDU-SE O ȘURUBELNIȚĂ ADECVATĂ
4. SE SCOT ELEMENTELE COMPONENTE DIN CARCASA PRIN SCOATEREA IN PREALABIL A SIGURANȚELOR SAU ȘURUBURILOR DE FIXARE ALE ACESTORA
5. SE TAIE CONDUCTORII DE LEGATURA DINTRE COMPONENTELE ELECTRICE
6. SE SEPARĂ ȘI SE SORTEAZĂ ELEMENTELE COMPONENTE PE CATEGORII.
7. DUPĂ CAZ SE VOR FOLOSI EXTRACTOARELE PENTRU DEMONTAREA UNOR SUBANSAMBLE CARE IMPUN ACEASTĂ OPERAȚIE

ATENȚIE

DAȚA MASINA ARE MONTAT LANȚUL DE TĂIERE SE VA MANIPULA CU ATENȚIE PENTRU EVITAREA RANIRILOR PROVOcate DE TĂIȘURILE ACESTUIA.

CAP.X

PISTOALE CU AER CALD

1. MODELE CARACTERISTICE

HG5002 HG5012
HG550V HG651
HG650C

2. MATERIALE COMPONENTE

LA EXTERIOR:

1. MATERIAL PLASTIC - ELEMENTE CARCASA, STECHER,
2. CAUCIUC – CABLU ALIMENTARE, PROTECȚE CABLU ALIMENTARE
3. CUPRU - CABLU DE ALIMENTARE
4. OTEL – ELEMENTE CARCASA, ȘURUBURI, D

LA INTERIOR:

1. MATERIAL PLASTIC
2. MICĂ
3. OTEL
4. CUPRU
5. COMPONENTE ELECTRONICE
6. STICLOSTRATITEX
7. CRISTALE LICHIDE PENTRU AFIȘAJUL DIGITAL
8. ALAMA
9. GRAFIT
10. SUPORT CERAMIC

3. DEZASAMBLAREA

1. SE DEȘURUBEAZA TOATE ȘURUBURILE VIZIBILE LA EXTERIOR FOLOSINDU-SE O ȘURUBELNIȚĂ ADECVATĂ (TORX CU GAURĂ NR. 10)
2. SE SCOT ELEMENTELE COMPONENTE DIN CARCASA PRIN SCOATEREA IN PREALABIL A SIGURANȚELOR SAU ȘURUBURILOR DE FIXARE ALE ACESTORA
3. SE TAIE CONDUCTORII DE LEGATURA DINTRE COMPONENTELE ELECTRICE
4. SE SEPARĂ ȘI SE SORTEAZĂ ELEMENTELE COMPONENTE PE CATEGORII.

NOTĂ

OPERAȚIA DE DEZASAMBLARE NU PREZINTĂ RISCURI ASCUNSE PENTRU OPERATOR.

CAP. XI MASINI CU ACUMULATOR

1. MODELE CARACTERISTICE MASINI

6017D/18D/19D

BDF343/453/440/450/442/452/441/451

| | |
|---------------------------|------------------------------------|
| 6096D | BHP343/453/440/450/442/452/441/451 |
| 6226D/27D/28D/61D/70D/71D | BTD130/140/132/ |
| 6280D/81D | BTP130/140 |
| 6317D/81D/91D | BTW 250/251/450 |
| 6319D/39D | BHR241 |
| 8271D/8281D | BGA450 |
| 8391D/8434D/8414D/8444D | TD020/090 |

2.MATERIALE COMPONENTE

LA EXTERIOR:

1. MATERIAL PLASTIC - ELEMENTE CARCASA
4. OTEL – MANDRINA, ȘURUBURI

LA INTERIOR:

1. MATERIAL PLASTIC
2. FERITĂ
3. OTEL
4. CUPRU
5. ALUMINIU
6. ALAMA
7. GRAFIT

3. DEZASAMBLAREA

5. SE SCOATE ACUMULATORUL DIN MAȘINĂ
6. SE DEPOZITEAZĂ SEPARAT FĂRĂ A SE SCURTCIRCUITA BORNELE ACESTUIA – PERICOL DE EXPLOZIE / INCENDIU
7. SE DEȘURUBEAZA TOATE ȘURUBURILE VIZIBILE LA EXTERIOR FOLOSINDU-SE O ȘURUBELNIȚĂ ADECVATĂ
8. SE SCOT ELEMENTELE COMPONENTE DIN CARACASA PRIN SCOATEREA IN PREALABIL A SIGURANȚELOR SAU ȘURUBURILOR DE FIXARE ALE ACESTORA
9. SE TAIE CONDUCTORII DE LEGATURA DINTRE COMPONENTELE ELECTRICE
10. SE SEPARĂ ȘI SE SORTEAZĂ ELEMENTELE COMPONENTE PE CATEGORII.

OPERAȚIA DE DEZASAMBLARE A MAȘINII NU PREZINTĂ RISCURI ASCUNSE PENTRU OPERATOR.

NOTĂ

ACUMULATORII SE VOR MANIPULA CU ATENȚIE ȘI SE VOR DEPOZITA SEPARAT .

SE VA EVITA SCURTCIRCUITAREA BORNELOR ACESTORA.

ACUMULATORII POT CONȚINE ÎN FUNCȚIE DE CULOAREA ACESTORA URMĂTOARELE ELEMENTE.

1. CEI DE CULOARE NEAGRĂ TIP BARĂ SU ROȘII TIP BLOC SUNT PE BAZĂ DE NICHEL –CADMIU (NI+CD) IAR CARCASA ESTE DIN MATERIAL PLASTIC
2. CEI DE CULOARE NEGRU+GRI SUNT PE BAZĂ DE HIDRURĂ METALICĂ DE NICHEL (NI+MH) IAR CARCASA ESTE DIN MATERIAL PLASTIC
3. CEI DE CULOARE NEAGRĂ SUNT PE BAZĂ DE LITIU-ION IAR CARCASA ESTE DIN MATERIAL PLASTIC

CAP. XII

INCARCATOARE PENTRU ACUMULATORI

1. MODELE CARACTERISTICE

DC7100 DC10/18RA/18SD/18SE/24SC/24W A

DC9700/9701
DC1290
DC1470
DC1414T/F
DC1804

2.MATERIALE COMPONENTE

LA EXTERIOR:

1. MATERIAL PLASTIC - ELEMENTE CARCASA, ȘTECHER, CABLU ALIMENTARE
2. OTEL – ȘURUBURI
3. CUPRU - CABLU DE ALIMENTARE

LA INTERIOR:

1. MATERIAL PLASTIC
2. FERITĂ
3. OTEL
4. CUPRU
5. ALUMINIU
6. PLACA CIRCUIT ELECTRONIC

3. DEZASAMBLAREA

1. SE SCOT SURUBURILE DE FIXARE A CARCASEI
2. SE ÎNDEPĂRTEAZĂ CABLUL DE ALIMENTARE
3. SE SCOATE PLACA CU COMPONENTE ELECTRONICE
4. SE SELECTEAZĂ ȘI SE DISPUN CORESPUNZĂTOR MATERIALELE REZULTATE

OPERAȚIA DE DEZASAMBLARE A MAȘINII NU PREZINTĂ RISCURI ASCUNSE PENTRU OPERATOR.

CAP. XIII LANTERNE

1. MODELE CARACTERISTICE

| | | |
|----------------|-------|--------|
| ML901/902 | /903 | BML184 |
| ML 701/702 | ML142 | |
| ML 120/140/180 | ML122 | |

2. MATERIALE COMPONENTE

LA EXTERIOR:

1. MATERIAL PLASTIC - ELEMENTE CARCASA
2. OTEL – ȘURUBURI

LA INTERIOR:

1. MATERIAL PLASTIC
2. FERITĂ
3. OTEL
4. CUPRU
5. ALUMINIU
6. ALAMA

3. DEZASAMBLAREA

1. SE SCOATE ACUMULATORUL DIN MAȘINĂ
2. SE DEPOZITEAZĂ SEPARAT FĂRĂ A SE SCURTCIRCUITA BORNELE ACESTUIA – PERICOL DE EXPLOZIE / INCENDIU
3. SE DEȘURUBEAZA TOATE ȘURUBURILE VIZIBILE LA EXTERIOR FOLOSINDU-SE O ȘURUBELNIȚĂ ADECVATĂ
4. SE SCOT ELEMENTELE COMPONENTE DIN CARACASA PRIN SCOATEREA IN PREALABIL A SIGURANȚELOR SAU ȘURUBURILOR DE FIXARE ALE ACESTORA
5. SE TAIE CONDUCTORII DE LEGATURA DINTRE COMPONENTELE ELECTRICE
6. SE SEPARĂ ȘI SE SORTEAZĂ ELEMENTELE COMPONENTE PE CATEGORII.

OPERAȚIA DE DEZASAMBLARE A MAȘINII NU PREZINTĂ RISCURI ASCUNSE PENTRU OPERATOR.

CAP. XIV

MAȘINI ELECTRICE DE TUNS IARBA

1. MODELE CARACTERISTICE

| | |
|-------|---------------|
| UM320 | ELM 3300/3310 |
| UM332 | ELM 3700/3710 |

UM370/3830/4030 ET70/ET100

2.MATERIALE COMPONENTE

LA EXTERIOR:

1. MATERIAL PLASTIC - ELEMENTE CARCASA
2. OTEL – ȘURUBURI, CADRU

LA INTERIOR:

1. MATERIAL PLASTIC
2. OTEL
4. CUPRU
5. ALUMINIU
6. ALAMA

3. DEZASAMBLAREA

1. SE DEȘURUBEAZA TOATE ȘURUBURILE VIZIBILE LA EXTERIOR FOLOSINDU-SE O ȘURUBELNIȚĂ ADECVATĂ (TORX CU GAURĂ NR. 10)
3. SE SCOT ELEMENTELE COMPONENTE DIN CARACASA PRIN SCOATEREA IN PREALABIL A SIGURANȚELOR SAU ȘURUBURILOR DE FIXARE ALE ACESTORA
4. SE TAIE CONDUCTORII DE LEGATURA DINTRE COMPONENTELE ELECTRICE
5. SE SEPARĂ ȘI SE SORTEAZĂ ELEMENTELE COMPONENTE PE CATEGORII.

OPERAȚIA DE DEZASAMBLARE A MAȘINII NU PREZINTĂ RISCURI ASCUNSE PENTRU OPERATOR.

CAP. XV

MASINI DE SPALAT SUB PRESIUNE

1. MODELE CARACTERISTICE

HW 101 HW 130
HW 110 HW 131

2.MATERIALE COMPONENTE

LA EXTERIOR:

1. MATERIAL PLASTIC - ELEMENTE CARCASA
2. PE / CAUCIUC / INSERTIE TEXTILA – FURTUN
3. PLASTIC / ALAMA – PISTOL SI LANCE

LA INTERIOR:

1. MATERIAL PLASTIC
2. OTEL
4. CUPRU
5. ALUMINIU
6. ALAMA
7. TEFLON

DEZASAMBLAREA

1. SE DEȘURUBEAZA TOATE ȘURUBURILE VIZIBILE LA EXTERIOR FOLOSINDU-SE O ȘURUBELNIȚĂ ADECVATĂ.
2. SE SCOT ELEMENTELE COMPONENTE DIN CARACASA PRIN SCOATEREA IN PREALABIL A SIGURANȚELOR SAU ȘURUBURILOR DE FIXARE ALE ACESTORA
3. SE TAIE CONDUCTORII DE LEGATURA DINTRE COMPONENTELE ELECTRICE
4. SE SEPARĂ ȘI SE SORTEAZĂ ELEMENTELE COMPONENTE PE CATEGORII.
5. DUPĂ CAZ SE VOR FOLOSI EXTRACTOARELE PENTRU DEMONTAREA UNOR SUBANSAMBLE CARE IMPUN ACEASTĂ OPERAȚIE

NOTĂ

OPERAȚIA DE DEZASAMBLARE NU PREZINTĂ RISCURI ASCUNSE PENTRU OPERATOR.

CAP. XVI
COMPRESOARE

1. MODELE CARACTERISTICE

MAC610 AC1300
AC640 AC1350

2.MATERIALE COMPONENTE

LA EXTERIOR:

1. MATERIAL PLASTIC - ELEMENTE CARCASA
2. OTEL - REZERVOR AER – CADRU
3. CAUCIUC- ROTI

LA INTERIOR:

1. MATERIAL PLASTIC
2. OTEL
4. CUPRU
5. ALUMINIU
6. ALAMA
7. TEFLON

DEZASAMBLAREA

1. SE DEȘURUBEAZA TOATE ȘURUBURILE VIZIBILE LA EXTERIOR FOLOSINDU-SE O ȘURUBELNIȚĂ ADECVATĂ.
2. SE SCOT ELEMENTELE COMPONENTE DIN CARACASA PRIN SCOATEREA IN PREALABIL A SIGURANȚELOR SAU ȘURUBURILOR DE FIXARE ALE ACESTORA
3. SE TAIE CONDUCTORII DE LEGATURA DINTRE COMPONENTELE ELECTRICE
4. SE SEPARĂ ȘI SE SORTEAZĂ ELEMENTELE COMPONENTE PE CATEGORII.
5. DUPĂ CAZ SE VOR FOLOSI EXTRACTOARELE PENTRU DEMONTAREA UNOR SUBANSAMBLE CARE IMPUN ACEASTĂ OPERAȚIE

ATENȚIE

REZERVORUL DE AER POATE CONTINE APA DE CONDENSARE LA INTERIOR
MANOMETRU CONTINE GLICERINA

NOTĂ

OPERAȚIA DE DEZASAMBLARE NU PREZINTĂ RISCURI ASCUNSE PENTRU OPERATOR.

CAP. XVII

ASPIRATOARE

1. MODELE CARACTERISTICE

440/445X/446L/447L/448/449
VC2010L/UB1101/4013D

2.MATERIALE COMPONENTE

LA EXTERIOR:

1. MATERIAL PLASTIC - ELEMENTE CARCASA
2. OTEL-INOX - REZERVOR
3. PLASTIC/CAUCIUC- ROTI

LA INTERIOR:

1. MATERIAL PLASTIC
2. OTEL
4. CUPRU
5. ALUMINIU
6. ALAMA
7. TEFLON
8. COMPONENTE ELECTRONICE

DEZASAMBLAREA

1. SE DEȘURUBEAZA TOATE ȘURUBURILE VIZIBILE LA EXTERIOR FOLOSINDU-SE O ȘURUBELNIȚĂ ADECVATĂ.
2. SE SCOT ELEMENTELE COMPONENTE DIN CARACASA PRIN SCOATEREA IN PREALABIL A SIGURANȚELOR SAU ȘURUBURILOR DE FIXARE ALE ACESTORA
3. SE TAIE CONDUCTORII DE LEGATURA DINTRE COMPONENTELE ELECTRICE
4. SE SEPARĂ ȘI SE SORTEAZĂ ELEMENTELE COMPONENTE PE CATEGORII.
5. DUPĂ CAZ SE VOR FOLOSI EXTRACTOARELE PENTRU DEMONTAREA UNOR SUBANSAMBLE CARE IMPUN ACEASTĂ OPERAȚIE

NOTĂ

OPERAȚIA DE DEZASAMBLARE NU PREZINTĂ RISCURI ASCUNSE PENTRU OPERATOR.

CAP. XVIII

POMPE SUMERSIBILE

1. MODELE CARACTERISTICE

PF4000
PF4001

2.MATERIALE COMPONENTE

LA EXTERIOR:

4. MATERIAL PLASTIC - ELEMENTE CARCASA
5. OTEL-INOX
6. CAUCIUC

LA INTERIOR:

1. MATERIAL PLASTIC
2. OTEL
4. CUPRU
5. ALUMINIU
6. ALAMA
7. TEFLON

DEZASAMBLAREA

6. SE DEȘURUBEAZA TOATE ȘURUBURILE VIZIBILE LA EXTERIOR FOLOSINDU-SE O ȘURUBELNIȚĂ ADECVATĂ
7. SE SCOT ELEMENTELE COMPONENTE DIN CARACASA PRIN SCOATEREA IN PREALABIL A SIGURANȚELOR SAU ȘURUBURILOR DE FIXARE ALE ACESTORA
8. SE TAIE CONDUCTORII DE LEGATURA DINTRE COMPONENTELE ELECTRICE
9. SE SEPARĂ ȘI SE SORTEAZĂ ELEMENTELE COMPONENTE PE CATEGORII.
10. DUPĂ CAZ SE VOR FOLOSI EXTRACTOARELE PENTRU DEMONTAREA UNOR SUBANSAMBLE CARE IMPUN ACEASTĂ OPERAȚIE

NOTĂ

OPERAȚIA DE DEZASAMBLARE NU PREZINTĂ RISCURI ASCUNSE PENTRU OPERATOR.

CAP. XIX

MASINI ELECTRICE DE TAIAT GARD VIU

1. MODELE CARACTERISTICE

UH4860
UH5570
UH6580

2.MATERIALE COMPONENTE

LA EXTERIOR:

- 1.MATERIAL PLASTIC/ CAUCIUC- ELEMENTE CARCASA
- 2.OTEL - CUTITE

LA INTERIOR:

1. MATERIAL PLASTIC
2. OTEL
4. CUPRU
5. ALUMINIU
6. ALAMA
7. TEFLON

3. DEZASAMBLAREA

11. SE DEȘURUBEAZA TOATE ȘURUBURILE VIZIBILE LA EXTERIOR FOLOSINDU-SE O ȘURUBELNIȚĂ ADECVATĂ.
12. SE SCOT ELEMENTELE COMPONENTE DIN CARACASA PRIN SCOATAREA IN PREALABIL A SIGURANȚELOR SAU ȘURUBURILOR DE FIXARE ALE ACESTORA
13. SE TAIIE CONDUCTORII DE LEGATURA DINTRE COMPONENTELE ELECTRICE
14. SE SEPARĂ ȘI SE SORTEAZĂ ELEMENTELE COMPONENTE PE CATEGORII.
15. DUPĂ CAZ SE VOR FOLOSI EXTRACTOARELE PENTRU DEMONTAREA UNOR SUBANSAMBLE CARE IMPUN ACEASTĂ OPERAȚIE

ATENȚIE

DACA MASINA ARE MONTATE CUTITELE DE TAIERE SE VA MANIPULA CU ATENȚIE PENTRU EVITAREA RANIRILOR PROVOCATE DE DINTII ACESTUIA.

NOTĂ

OPERAȚIA DE DEZASAMBLARE NU PREZINTĂ RISCURI ASCUNSE PENTRU OPERATOR.

CAP. XX
MODUL RADIO

1. COMPONENTE MODUL RADIO

1. PLACA ELECTRONICA 6,91 g
2. BATERIE 16,34 g
3. CARCASA DE PLASTIC 19,83 g
4. RASINA 3,98 g

2. MATERIALE COMPONENTE

COMPONENTE DE CIRCUIT ACTIVE - SEMICONDUCTORI:

1. INTEGRATE – 2 BUC
2. OPTOELECTRONICE – 2 BUC

COMPONENTE DE CIRCUIT PASIVE:

1. REZISTENTE CU PELICULA METALICA – 9 BUC
2. CONDENSATORI CERAMICI – 10 BUC
3. BOBINE MINIATURA – 2 BUC
4. CRISTALE DE CUART – 2 BUC
5. CONTACTE REED – 3 BUC
6. ANTENA SARMA – CuAg diam. 1 mm – 1 BUC
7. CABLAJ IMPRIMAT (PCB) MAT. FR4 – 1 BUC
8. BATERIE LITHIUM-THIONYL CHLORIDE (Li-SOCI) 3,6V LST 14500 (SAFT) – 1 BUC

COMPONENTE MECANICE:

1. CARCASA POLICARBONAT – 1 BUC
2. RASINA POLIURETANICA DE ETANSEIZARE A COMPONENTELOR ELECTRONICE ISO-PUR K 760

3. DEZASAMBLAREA

1. SE DEȘURUBEAZA TOATE ȘURUBURILE VIZIBILE LA EXTERIOR FOLOSINDU-SE O ȘURUBELNIȚĂ ADECVATĂ.
2. SE SCOT ELEMENTELE COMPONENTE DIN CARACASA PRIN SCOATEREA IN PREALABIL A SIGURANȚELOR SAU ȘURUBURILOR DE FIXARE ALE ACESTORA
3. SE TAIE CONDUCTORII DE LEGATURA DINTRE COMPONENTELE ELECTRICE
4. SE SEPARĂ ȘI SE SORTEAZĂ ELEMENTELE COMPONENTE PE CATEGORII.

**CAP. XXI
ELECTROPOMPE**

1. MODELE CARACTERISTICE

ELP ¾”

2.MATERIALE COMPONENTE

| Nr. crt | Material | Denumire reper | Greutate Kg. | Ponderea greutatii substantei restrictionate in greutatea componentului |
|---------|---------------------------------------|----------------------------|--------------|--|
| 1. | Aliaj de aluminiu (ATP Si 12Fe) | Scut spre colector | 0,260 | Pb=max.0,15 Cd=max.0,002 Cr ⁶⁺ =0 Hg= nu este cazul PBB+PBBE= nu este cazul Corespunde H.G. 992/2005 |
| | | Scut corp pompa | 0,540 | |
| | | Capac scut pompa | 0,340 | |
| | | Rotor pompa | 0,045 | |
| | | Capac rotor pompa | 0,040 | |
| | | Carcasa | 0,580 | |
| | | Port perie turnata | 0,017 | |
| | | Ventilator | 0,078 | |
| | | Total | 1,900 | |
| 2. | Banda silicioasa | Pachet rotor+pachet stator | 2,593 | Pb, Cd, Cr ⁶⁺ =nu s-au detectat Hg, PBB, PBBE=nu este cazul |
| 3. | Tabla DC03 | Capota | 0,423 | Pb, Cd, Cr ⁶⁺ =corespunde conf. declaratie furnizor Hg, PBB+PBBE= nu este cazul |
| | | Briba | 0,012 | |
| | | Armatura | 0,0034 | |
| | | Colier | 0,0015 | |
| | | Piulita speciala | 0,0056 | |
| | | Total | 0,446 | |
| 4. | Banda EN10140 | Clema | 0,011 | |
| 5. | Otel rotund 40 Cr130 TRh11 | Arbore | 0,285 | Pb, Cd, Cr ⁶⁺ =nu s-au detectat Hg, PBB, PBBE=nu este cazul |
| 6. | Organe de asamblare din otel rulmenti | Suruburi si saibi | 0,1 | Pb, Cd, Cr ⁶⁺ =nu s-au detectat Hg, PBB, PBBE=nu este cazul |
| 7. | Banda CuZn36 | Cosa | 0,0014 | Pb=0,07 Cd, Cr ⁶⁺ = lipsa conf. Declaratie furnizor Hg, PBB, PBBE=nu este cazul |
| | | Pana de echilibrare | 0,004 | |
| | | total | 0,005 | |
| 8. | Conductor emailat | Bobina stator | 0,384 | Pb, Cd, Cr ⁶⁺ , PBB, PBBE=nu s-au detectat Hg=nu este cazul |
| | | Bobina rotor | 0,168 | |
| | | total | 0,553 | |
| 9. | Condensatori | Condensator | 0,040 | Conform declaratie furnizor corespunde conf. Directiva 2002/95/CE nu contin nici PCB/PCT |
| 10. | Poliamida 66 cu | Colier port perie | 0,128 | Pb, Cd, Cr ⁶⁺ , PBB, PBBE=nu |

| | | | | |
|-----|---------------------------|--------------------------|---------|--|
| | 30% fibra de sticla | | | s-au detectat Hg=nu este cazul |
| 11. | Poliamida 6 | Tola izolanta rotor | 0,008 | Conform declaratie furnizor corespunde cu Directiva 2002/95/CE |
| | | Tola izolanta stator | 0,020 | |
| | | total | 0,028 | |
| 12. | Cauciuc | Garnitura | 0,0092 | Conform declaratie furnizor corespunde cu Directiva 2002/95/CE si buletin de analiza |
| 13. | Bachelita | Masa de presare colector | 0,023 | Conform declaratie furnizor corespunde cu Directiva 2002/95/CE |
| | Profil de cupru cu argint | Lamela colector | 0,088 | |
| | Micanita | Lamela colector | 0,0048 | |
| 14. | Folie poliesterica | Izolatie crestatura | 0,0076 | Conform declaratie furnizor corespunde cu Directiva 2002/95/CE |
| 15. | Fire poliesterice | Bandaj | 0,00161 | Conform declaratie furnizor corespunde cu Directiva 2002/95/CE si buletin de analiza |
| 16. | PVC | Cordon multifilar | 0,200 | Conform declaratie furnizor corespunde cu Directiva 2002/95/CE si buletin de analiza |
| 17. | Perie | Sbs perie | 0,002 | Conform declaratie furnizor corespunde cu Directiva 2002/95/CE |
| | Conductor de cupru | | 0,001 | |
| | Papuc | | 0,002 | |
| 18. | Tub flexibil | | 0,060 | Conform declaratie furnizor corespunde cu Directiva 2002/95/CE |
| 19. | Aliaj Cu-P-Ag | Sudura conexiuni | 0,0004 | Conform declaratie furnizor corespunde cu Directiva 2002/95/CE si buletin de analiza |
| 20. | Vopsea | | 0,01 | Conform declaratie furnizor corespunde cu Directiva 2002/95/CE |

TOTAL PRODUS GREUTATE: 6,40Kg

3. DEZASAMBLAREA – in ordine elementele 3, 4, IV, 13,9, V, VI, 11, 10, 1, 5 – schita la cerere

CAP. XXII CORPURI DE ILUMINAT CU LEDURI

1. COMPONENTE CORPURI DE ILUMINAT CU LEDURI

- sursa de lumină alcătuită din leduri de putere – mai multe leduri într-o singură capsulă - sau module cu leduri de tip SMD pe placă de sticlotextolit sau aluminiu
- sursa electronică de alimentare de tip în comutație sau liniară cu carcasa din metal sau plastic sau fără carcasă
- radiator pentru leduri din aluminiu sau din tabla din oțel
- cutie de conexiuni din material plastic cu preșetupe
- dispersor pentru difuzarea luminii din policarbonat sau PMMA
- lentile din sticlă pentru proiectoare și corpuri de iluminat cu led-uri stradale
- conductoare din cupru cu izolație siliconică sau PVC
- baterii acumulatori de Ni-Cd pentru CIL de siguranță
- mijloace de fixare și reglare ale CIL pe suprafață de montare
- șuruburi, piulițe, șaibe elastice

2. TRATAREA ȘI DEZMEMBRAREA

Pentru tratarea produselor devenite deșeuri DEEE și, eventual, pentru repunere în funcțiune (pregătirea pentru reutilizare), precum și pentru reciclare și valorificare se pot face următoarele operațiuni:

2.1 Se verifică de către o persoană calificată starea de funcționare a echipamentului și se evaluează posibilitatea de înlocuire a unor componente pentru repunerea în funcționare.

Este posibil ca să existe defecte neimportante care pot fi remediate cu investiții minime.

2.2 Dacă se constată că nu se mai poate repara, se va trece la demontarea produsului și separarea diverselor tipuri de materiale și componente care vor fi colectate în containere separate.

- Mai întâi se vor scoate bateriile și se vor depozita într-un loc special stabilit.

- Se va trece apoi la demontarea tuturor componentelor conform pct. 2.3 și se vor colecta separat funcțiile de materialele incluse.

2.3 Ordinea posibilă pentru dezmembrarea componentelor corpurilor de iluminat cu LED-uri după îndepărtarea substanțelor periculoase ar putea fi aceasta:

1. Dispozitivul de fixare pe suprafața de montare
2. Dispersorul / capace fixare lentile și lentilele din sticlă / alte componente din plastic
3. Capace intermediare
4. Sursa de alimentare
5. Cutia de conexiuni
6. Ledurile
7. Conductoarele electrice
8. Conductoarele de alimentare
9. Radiatorul și alte materiale metalice îmbinate

Pentru dezmembrarea componentelor este nevoie de scule uzuale precum: șurubelnițe, chei fixe sau tubulare, clești de tăiat cabluri, scule pentru tăiat metale, mașină de găurit.